

FALLSTUDIE
ORKLA



Orkla Foods i Kungshamn bytte klordioxid mot ozon

"INGA KEMIKALIER, OCH 80 % LÄGRE DRIFTKOSTNADER"

 ozonetech.

ORKLA FOODS SVERIGE

Orkla Foods Sverige AB är ett svenskt livsmedelsföretag som ingår i norska företagsgruppen Orkla. Företaget producerar fisk- och skaldjursinläggningar, förädlade potatisprodukter, färdigmat, frukt- och bärprodukter, inlagda grönsaker, ketchup och såser, cerealier och frukostprodukter.

Orkla Foods Sverige omsätter fem miljarder kronor och har 1 500 medarbetare. Företaget har anläggningar på elva orter i Sverige: Eslöv, Tollarp, Fågelmara, Frödinge, Kungshamn, Uddevalla (lager), Kumla, Örebro, Vansbro, Vadensjö och Simrishamn.

I Kungshamn produceras bland annat Abbas kaviar, sill och fiskbullar. Här har företaget länge använt ozon för desinfektion av processutrustning och ytor.



Här i Kungshamn tillverkas Kalles kaviar.

PROBLEMET

Under 1990-talet använde anläggningen i Kungshamn stora mängder kloridioxid för desinficering av processutrustning. Kostnaderna var höga, över 100 000 kronor per år, och man hade också problem med klorgasutsläpp. Anläggningen fick flera gånger utrymmas för att vädra ut klorgas och kloridoxidreningen blev med tiden ett arbetsmiljöproblem. Den ersattes då av ett ozonreningsystem som senare, när fabriken ökade produktionen, inte klarade av att producera de mängder ozon som behövdes. Detta tillsammans med att leverantörens service inte höll måttet, gjorde att man behövde hitta en ny, framtidssäker lösning.

LÖSNINGEN

Orkla hade dock goda erfarenheter av ozonreningstekniken och valde oss på Ozonetech för att få en mer utvecklad och pålitlig lösning. 2016 levererade vi ett fullskaligt och nyckelfärdigt RENA Vivo högprestanda-ozonsystem som enkelt kan växa med behovet.

Det nya ozonsystemet är helautomatiskt och anpassar kontinuerligt ozonkoncentrationen i processvattnet. Orkla ville dessutom öka tillförlitligheten ytterligare i desinfektionen. Vårt serviceavtal Premium innebär att vi tar livstids produktansvar. I avtalet ingår alla reservdelar och möjlighet till fjärrövervakning av ozonsystemet med vårt O₃Eye™ 24 timmar per dygn, 365 dagar om året. Eventuella avvikelser rapporteras automatiskt och direkt till vår servicecentral. Serviceavtal Premium innebär att vi kan leverera en stabil funktion direkt in i Orklas produktionsprocess.

Under driftsättningen av systemet fick vi också möjlighet att optimera Orklas drift. Med ozon-desinfektionen på plats behövdes inte längre slutsköljningen. Det har minskat anläggningens vattenförbrukning avsevärt och kortat ställtider. Risken för återkontaminering via kommunalt sköljvatten har därmed också eliminerats.

UTVÄRDERING

Det nya RENA högprestanda-ozonsystemet har signifikant minskat ställtider och vattenförbrukning och sänkt driftkostnaderna för desinfektionen med hela 80 %. Tryggheten och kvaliteten i hela processen har ökat och driftpersonalen ser systemet som säkert och stabilt.

” Med Ozonetechs systemlösning sparar vi stora mängder vatten, helt i linje med våra miljömål. Vattnet blir dessutom stabilare ozonerat än med gamla tekniken och ozonsystemet är nu prioriterat för användning i vår viktigaste produktlinje.



Vårt RENA Vivo högprestanda-ozonsystem har sänkt driftkostnaderna med 80 %.

ANLÄGGNINGSAFKTA

| | |
|------------------|--|
| Objekt: | Orkla Foods AB, Kungshamn |
| Bransch: | Livsmedelstillverkning |
| Syfte: | Desinfektion |
| Flöde: | Vattenflöde 60 l/min |
| Systemlösning: | RENA Vivo B-serien Food & Hygiene solutions |
| Storlek (HxBxD): | 2 580 x 1 200 x 800 mm |
| Systemeffekt: | 1 kW |
| Ljudvolym: | 49 db |

OM OZONETECH

Ozonetech är ett svenskt flerfaldigt prisbelönt miljöteknikföretag som sedan verksamheten startade 1993 har erbjudit premiumprodukter för rening av luft och vatten med ozon.

Tack vare vår unika teknik och vårt djupa know-how är vi idag ett snabbt globalt växande företag med installationer i sex världsdelar. All utveckling och tillverkning sker i Sverige och vi har egna specialister för rådgivning, projektering, installation och service.

Som ett Center of Excellence inom rening medverkar vi också i det internationella arbetet att ta fram globala standarder för reninglösningar.

På Ozonetech har vi en stark drivkraft att minska energislöseri, miljöbelastning och hälsorisker. Våra lösningar skapar idag nytta inom process- och livsmedelsindustrin, fastigheter, storkök och på privatmarknaden.

